



## 90° Winkel und Geradheitsmessgerät

Für die einfache und schnelle Messung von Geradheit und Neigung in einem Arbeitsgang an Außen- und Innenwinkelflächen von Flach- und Anschlagwinkeln, an vertikalen Genauflächen von Winkelnormalen 90°, an Maschinenbauteilen usw.

### Konstruktion

Führung aus natürlichem Hartgestein. Motorischer Messschlitten mit vorgespannten Präzisionsluftlagern. Lufttragesystem in der Standfläche zur leichten und verschleißfreien Positionierung auf Mess- und Kontrollplatten aus natürlichem Hartgestein. Messweg vertikal: 500 mm oder 1000 mm. Andere Messwege auf Anfrage.

### Ausführung "Messraum"

Laufgenauigkeit des Messschlittens 0,002 mm / 500 mm. Ohne Messwertempfänger. Ausrüstung durch den Anwender.

### Ausführung "Kalibrierlabor"

Laufgenauigkeit des Messschlittens 0,001 mm / 500 mm. Automatischer Messablauf. Mit HEIDENHAIN Messtaster METRO MT 12 und Zählerkarte. Mit Steuer- und Auswertesoftware. Software zur Messschlittensteuerung und Messwerverfassung. Protokoll, numerisch und grafisch. Protokollform vom Anwender frei gestaltbar. Definition eigener Prüfstücktypen.