



Feinmesstisch

Zur Kontrolle von Ebenheit und Parallelität von horizontal liegenden Flächen an kleinen Prüfstücken.

Ausführung/Bearbeitung

Ausgesuchtes Basismaterial aus natürlichem Hartgestein, schwarz. Die Oberseite des Messtischs ist im Genauigkeitsgrad 00 nach DIN 876, Ebenheit innerhalb 0,0026 mm, fein geschliffen und geläppt. Die Vertikalsäule ist hartverchromt und fein geschliffen. Mit Gewinde und Stelling zur Höhenverstellung. Länge: 400 mm. Das besonders stabil gehaltene Kreuzstück ist höhenverstellbar und radial schwenkbar. Der darin aufgenommene Querarm ist zusätzlich achsial und radial ausrichtbar. Mit Feineinstellung am Feinzeigerhalter. Der Halter hat eine Aufnahmebohrung für Feinzeiger oder elektronische Taster mit Schaftdurchmesser 8 mm.

Kalibrierschein

Ein Kalibrierschein ist Lieferumfang enthalten. Das Messergebnis ist auf nationale Normale rückführbar.
Werks-Kalibrierschein oder DAkkS-Kalibrierschein auf Wunsch.

Technische Daten

- › Messtischgröße: 300 x 240 x 70 mm
- › Säulendurchmesser: ca. 35 mm
- › Säulenhöhe: ca. 400 mm
- › Querarmdurchmesser: ca. 20 mm.
- › Querarmausladung: ca. 250mm
- › Gewicht: ca. 19 kg
- › Ebenheit der Messfläche: 0,0026 mm (DIN 876-00)

Andere Abmessungen von Basisplatte, Vertikalsäule und Querarm bzw andere Genauigkeiten auf Anfrage.