



Kurbelwellenmessstand

Aufbau

Das Werkstück ist auf Rollenböcken gelagert. Ein parallel zur Werkstückachse laufender luftgelagerter Schlitten trägt einen Kantentaster zur Längenmessung. Mit dem Längenmesscomputer sind u.a. Absolut- oder Inkrementalmessungen möglich.

Mögliche Messaufgaben

- › Längen, absolut und inkremental
- › Rundlauf
- › Planlauf

Technische Daten

- › Einlegedurchmesser: 100-180 mm
- › Werkstücksdurchmesser max.: 485 mm
- › Messlänge max.: 4200 mm
- › Werkstückgewicht max.: 3000 Kg
- › Längenmessgenauigkeit: 0.02 mm
- › Ablaufgenauigkeit des Luftlagerschlittens: 0.001 mm / 1000 mm

Bedarfspezifische Konstruktion.

Andere Dimensionen sowie Änderungen oder Erweiterungen der Ausstattung auf Anfrage.