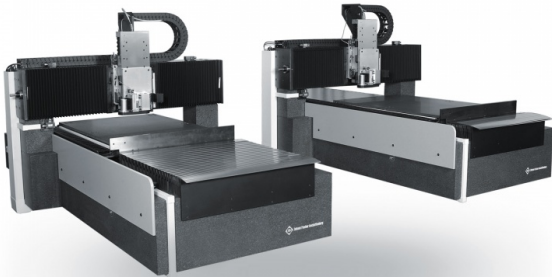




Maschinenaufbau für Mikrobearbeitung



Ausführung

Mehrteiliger Präzisionsmaschinenaufbau mit Basisplatte, Traversebalken und Werkstückschlitten aus natürlichem Hartgestein. Auslegung des Maschinenkonzeptes entsprechend den Anforderungen bezüglich hochdynamischer Beanspruchung aller Verfahrsachsen und damit verbundener Präzision der durchzuführenden Bearbeitungsaufgaben.

Die Werkstücke werden mittels Vakuum gespannt. Die Mikrobohrungen für das Spannsystem sind direkt in das Hartgestein eingebracht. Durchmesser kleiner 1 mm.

Technische Daten

- › Spannfläche: 1300 x 900 mm
- › Systemgenauigkeit besser 0,003 mm in allen Achsen.

Anwendungsbereiche

- › Laserbearbeitung
- › Feinfräsen

Entwurf, Konzeption, Konstruktion, Fertigung und Beschaffung, Montage, Genauigkeitsdokumentation und Vor-Ort-Inbetriebnahme.