



Messstativ MOS

Zur Kontrolle von Ebenheit und Parallelität von horizontal liegenden Flächen.

Konstruktion

Zuverlässiges Messmittel mit hoher Stand- und Kippsicherheit. Vertikalsäule und Gussfuß sind fest miteinander verbunden. Der Fuß ist auf der Unterseite fein geschliffen. Die Außenseiten sind fein bearbeitet. Die verbleibenden Flächen sind lackiert. Mit Universal-Spann- und Positioniergelenk. Mit Feineinstellung. Ohne Feinzeiger.

Querarmverstellung

Mit dem JFA Spann- und Positioniergelenk aus Guss kann der Querarm sowohl um die Vertikalsäule als auch um sich selbst separat in beiden Bereichen um 0-360° gedreht und gespannt werden. Der Querarm läßt sich nach oben und unten schwenken und zusätzlich sowohl in der eigenen Achse als auch in der Achse der Vertikalsäule positionieren. Verstellung und Positionierung erfolgen über zwei Bedienelemente.

Messuhrhalter

Der Messuhrhalter hat eine Aufnahmebohrung für Feinzeiger oder elektronische Taster mit 8 mm Schaftdurchmesser.

Zubehör

› Lufttragesystem in der Standfläche auf Anfrage

TECHNISCHE TABELLE

Messhöhe	ca. mm	300	500	750	1000
Messbereich Querarm max.	ca. mm	230	230	280	365
Durchmesser Säule	ca. mm	25	30	35	45
Durchmesser Querarm	ca. mm	20	20	25	30
Standfläche Fuß	ca. mm	200x80	260x100	320x116	370x132
Gewicht	ca. kg	5	7	12	19
Bestell-Nr. mit Feineinstellung	370210	03	05	07	10

