



## Messstativ MS

Zur Kontrolle von Ebenheit und Parallelität von horizontal liegenden Flächen.

### Konstruktion

Zuverlässiges Messmittel mit hoher Stand- und Kippsicherheit, insbesondere auch bei großen Messhöhen. Mit verstellbarer Vertikalsäule.

Die Vertikalsäule ist in einem Gusschuh aufgenommen. Der Gusschuh wird in der T-Nute des Messstativfußes geführt und kann, bei gelöster Klemmung, in der T-Nute positioniert werden. Die Klemmung erfolgt über einen Exzenterstange. Der Messstativfuß ist auf der Unterseite fein geschliffen und geschabt. Die Längsaußenseiten sind fein bearbeitet. Restliche Flächen sind lackiert. Mit Universal- Spann- und Positioniergelenk.

### Querarmverstellung

Mit dem JFA Spann- und Positioniergelenk aus Guss kann der Querarm sowohl um die Vertikalsäule als auch um sich selbst separat in beiden Bereichen um 0-360° gedreht und gespannt werden. Der Querarm läßt sich nach oben und unten schwenken und zusätzlich sowohl in der eigenen Achse als auch in der Achse der Vertikalsäule positionieren. Verstellung und Positionierung erfolgen über zwei Bedienelemente.

### Messuhrhalter

Der Messuhrhalter hat eine Aufnahmebohrung für Feinzeiger oder elektronische Taster mit 8 mm Schaftdurchmesser. Mit Feineinstellung.

### Zubehör

➤ Lufttragesystem in der Standfläche auf Anfrage

#### TECHNISCHE TABELLE

Messhöhe	ca. mm	300	500	750	1000	1250	1500
Messbereich Querarm	ca. mm	305	393	393	523	580	580
Durchmesser Säule	ca. mm	35	45	45	60	60	60
Durchmesser Querarm	ca. mm	25	30	30	35	35	35
Standfläche Fuß	ca. mm	300x95	400x120	400x120	470x160	470x160	470x160
Gewicht	ca. kg	11	22	24	40	45	48
Bestell-Nr.	377210	03	05	07	10	12	15

