



Rundtische - Präzisionsausführung

Für die Durchführung präziser Mess- Bearbeitungsaufgaben. Die Dreheinheit ist spielfrei wälzgelagert und zeichnet sich durch hohe Steifigkeit aus. Hochauflösende Winkelmesswertgeber garantieren hohe Positioniergenauigkeit.



RT-350

Mit Piezomotoren. Durch die geringe magnetische Feldstärke der verarbeiteten Materialien eignen sich diese Rundtische besonders zum Einsatz als Rundachse in Computertomograph-Anlagen.

Optionen

- › Pneumatische Rotationsklemmung
- › Spritzwasserschutz

RT-500

Mit Torquemotor. Die vorteilhafte Bauweise ermöglicht den Einsatz des RT-500 als Rundachse in einem Mehrachsen-System.

Optionen

- › Pneumatische Rotationsklemmung
- › Spritzwasserschutz
- › spielfreier Schneckenantrieb mit Servomotor

RT-1500

Mit Servomotor. Axial luftgelagert. Grundplatte und Drehtisch sind aus natürlichem Hartgestein. Bei unterschiedlichen Belastungen wird der Luftspalt automatisch konstant gehalten.

Optionen

- › Pneumatische Rotationsklemmung
- › Spritzwasserschutz
- › Winkelmesswertgeber
- › Manuelle Verstellbarkeit

TECHNISCHE TABELLE		RT-350	RT-500	RT-1500
Durchmesser Drehteller	mm	350	500	1500
Bauhöhe	mm	165	190	470
Gewicht	kg	85	200	2800
Standfläche	mm	350 x 350	500 x 500	1520 x 1520
Max. Belastung	kg	200	500	2000
Planlauf	µm	2,0	2,0	3,0
Rundlauf, 50 mm über dem Drehteller	µm	2,0	2,0	4,0
Positioniergenauigkeit	"	0,5	0,5	Option
Wiederholgenauigkeit	"	0,1	0,1	Option
Drehmoment		abh. von Motorenanzahl	a. Anfrage	a. Anfrage
Drehzahl	min -1	10	100	5

Andere Ausführungen auf Anfrage.

