



Walzenmessenstand

Zur Messung von Rundlauf, Form der Mantellinie und Zylinderform an glatten oder geriffelten Walzen

Aufbau

Das Werkstück ist auf Böcken gelagert. Ein Radialantrieb sorgt für definierte Drehbewegung und Positionierung. Ein parallel zur Werkstückachse laufender luftgelagerter Schlitten trägt einen Längenmesstaster zur Messwerterfassung. Der Messschlitten verfügt über einen motorischen Antrieb. Messablauf und Messdatenerfassung erfolgen automatisch.

Mögliche Messaufgaben

- › Geradheit der Mantellinien
- › Form der Mantellinie
- › Zylinderform
- › Rundlauf

Technische Daten

- › Werkstückdurchmesser max.: 600 mm
- › Messlänge max.: 4200 mm

Bedarfspezifische Konstruktion.

Andere Dimensionen sowie Änderungen oder Erweiterungen der Ausstattung sind jederzeit möglich.