



Winkelmesssäule

Ausführung/Bearbeitung

Auf der Mantelfläche verläuft vertikal eine feinst geläppte, ebene Messfläche, die die Kontrolle der rechtwinkligen Lage von Prüfstücken, wie z.B. Haarwinkeln, zu ihren Bezugsflächen ermöglicht. Die Mantelfläche und die Stirnflächen sind feinst geschliffen. Die Standfläche ist zusätzlich feinst geläppt. Andere Abmessungen und Genauigkeiten als in der Tabelle angegeben auf Anfrage.

Material

- > aus nichtrostendem Stahl, gehärtet, hartverchromt ww.
- > aus natürlichem Hartgestein, schwarz ww.
- > aus Aluminiumoxidkeramik

Zubehör

- > Aufbewahrungskasten in besonders stabiler Ausführung.
- > Lufttragesystem, zuschaltbar, in der Standfläche. Ab Messhöhe 500 mm.

Kalibrierschein

Ein Kalibrierschein ist im Lieferumfang enthalten. Die Messergebnisse sind auf nationale Normale rückführbar.
Werks-Kalibrierschein oder DAkkS-Kalibrierschein auf Wunsch.

TECHNISCHE TABELLE

Höhe	mm	160	250	360	500	600	800	1000
Durchmesser / Gewicht								
Stahl	mm / kg	70 / 3,5	80 / 7,5	110 / 21	130 / 36	150 / 57	180	200 / 150
natürliches Hartgestein	mm / kg	80 / 2,5	100 / 6	120 / 13	150 / 27	160 / 37	180 / 61	200 / 97
Keramik	mm / kg	80 / 4	100 / 8	120 / 17	150 / 36	160 / 48	180 / 82	200 / 126
Rechtwinkligkeit								
Stahl / natürliches Hartgestein	mm	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003
Keramik	mm	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002
Bestell-Nr. Stahl	510 02 7	01	02	03	05	06	08	10
Bestell-Nr. natürliches Hartgestein	510 00 7	01	02	03	05	06	08	10
Bestell-Nr. Keramik	510 08 8	01	02	03	05	06	08	10

